

CARATTERISTICHE

Smalto anticorrosivo a base di resine sintetiche ad effetto ferro battuto.

Grazie all'elevatissimo contenuto di ossido di ferro micaceo ed al particolare tipo di leganti, garantisce un notevole potere passivante al supporto ed una eccezionale resistenza all'esterno anche in condizione di elevata aggressione.

Particolarmente indicato per la protezione di strutture metalliche sottoposte all'azione di agenti atmosferici esterni in condizioni critiche.

Il basso contenuto di particelle volatili rende il prodotto quasi inodore.

CICLO APPLICATIVO

Preparazione dei supporti

Ferro nuovo: eliminare eventuali macchie di unto o grasso con solvente idoneo.

Ferro vecchio: eliminare eventuali smalti in fase di distacco, rimuovere la ruggine inconsistente con apposite spazzole o carta abrasiva.

Lamiera zincata: pulire con idonei detergenti, carteggiare e applicare una mano di PRIMER SPECIALE A SOLVENTE.

PVC: pulire accuratamente con uno straccio ed applicare una mano di PRIMER SPECIALE A SOLVENTE.

Legno: rimuovere eventuali vecchie pitture, stuccare eventuali imperfezioni con dello stucco in pasta e lasciare asciugare per almeno 24 ore prima di carteggiare.

Applicare una/due mani di SOTTOSMALTO OPACO all'interno o di SOTTOSMALTO PER ESTERNO all'esterno intervallando di almeno 24 ore.

Per ogni fondo indicato, fare riferimento alla rispettiva scheda tecnica.

FINITURA: applicare due mani di **SMALTO GRAFITE** a 35 micron per mano con un intervallo di almeno 24 ore una dall'altra.

Il prodotto, in funzione della conformazione del supporto, può essere applicato anche in mano unica, operando sia sulla diluizione che sul sistema di applicazione.

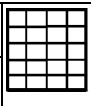
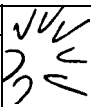
AVVERTENZE

Non applicare in condizioni di elevata umidità, a bassa temperatura e su superfici esposte al sole durante l'applicazione. Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.

VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione in due strati di 35 micron ciascuno di **SMALTO GRAFITE** su fondi opportunamente preparati.

DATI PRINCIPALI A 20°C E 70% DI UMIDITA' RELATIVA

Resa Teorica Per mano mq/lit. 16		Diluyente ACQUA RAGIA		Pulizia attrezzi ACQUA RAGIA - SINTETICO		Applicazione a rullo 5-10%	
Aspetto e finitura RUVIDO, GRANA FINE		Fuori polvere 2-3 ORE		Peso specifico kg/l 1.65		Applicazione a pennello 5-10%	
Colori NERO		Secco al tatto 6-7 ORE		Solidi in volume 56 +/- 1		Applicazione a spatola =	
Esterni / interni SI / SI		Secco in profondità 24 ORE		Viscosità 3000 cps		Applicazione a spruzzo ad aria 5-10%	
Vita di stoccaggio 36 MESI		Sovraverniciabilità 24 ORE		Temperatura di infiammabilità 35° C		DIAM.UGELLI - 1.5-1.7 mm PRESS. 2-2.5	

Poichè le condizioni e le possibilità di impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

J COLORS S.p.A.

Via Settembrini, 39 - 20020 Lainate (MI) - Italy - Tel. ++ 39 02 937541 - www.lospecifico.it